



## Prozesstechnik | CLEARPOINT® V

# Minimaler Restölgehalt wirtschaftlich erreicht: CLEARPOINT® V Aktivkohleadsorber

Top-Druckluft-Qualität mit einem maximalen Restölgehalt von  $0,003 \text{ mg/m}^3$  wird mit dem CLEARPOINT® V Aktivkohleadsorber wirtschaftlich erreicht.

Für die Sicherstellung einer hohen Druckluft-Qualität, insbesondere hinsichtlich des Restölgehalts, ist der CLEARPOINT® V Aktivkohleadsorber die effektive und zuverlässige Lösung. Eine unverzichtbare verfahrenstechnische Komponente in anspruchsvollen Anlagenkonzeptionen. Das konsequente Gesamtkonzept mit überzeugender Leistung.

### Die perfekte Ergänzung:

CLEARPOINT® V Aktivkohleadsorber sind optional mit dem METPOINT® OCV compact Restöldampf-Messsystem lieferbar. METPOINT® OCV compact ermöglicht die kontinuierliche Online-Kontrolle und Dokumentation des Restöldampfgehalts. Die Messstrecke liegt direkt am Druckluftaustritt des Aktivkohleadsorbers. Damit leistet das METPOINT® OCV compact einen wichtigen Beitrag zur Prozesssicherheit.

- › Effiziente Öldampf-Adsorption mit spezieller Aktivkohle
- › Niedrige Betriebskosten durch geringen Differenzdruck und lange Standzeiten
- › Komplettlösung mit ölfreiem Staubfilter
- › Optional mit Ölprüfindikator oder METPOINT OCV compact - Restölgehaltüberwachung zur Sicherung der Produktionsprozesse



Besser aus Verantwortung



**Restgehalt Ölaerosol und Öldampf am Austritt:**

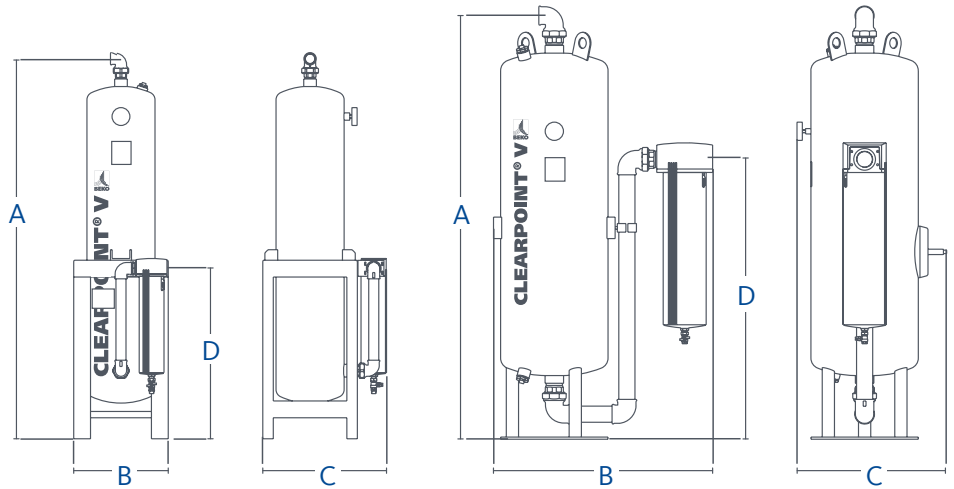
besser als Klasse 1 nach DIN ISO 8573-1  
 (bis zu 0,003 mg/m³ bei 20 °C und 1 bar [a])  
 Feststoffverunreinigungen bis zu 1 µm,  
 bei höheren Anforderungen zusätzlich  
 Staubfilter 0,01 µm einsetzen.

**Eintrittszustand:** Drucktaupunkt < 7 °C  
 (entspricht einer relativen Feuchte < 35% bei  
 25 °C bzw. 20% bei 35 °C)  
 Restgehalt Ölaerosole max. 0,01 mg/m³  
 bezogen auf 20 °C und 1 bar [a]

**Hinweis:** Bei hoher Eintrittskonzentration von  
 Ölaerosolen (> 2 mg/m³) ist eine mehrstufige  
 Vorfiltration erforderlich.

**Betriebstemperatur Adsorber:**  
 max. 50 °C, empfohlen 35 °C

**Max. Betriebsdruck:** 16 bar [ü], ab L 295 V: 11 bar [ü]



CLEARPOINT® V	L205 VWM	L210 VWM	L215 VWM	L220 VWM	L225 VWM	L230 VWM	L240 VWM	L250 VWM	L260 VWM	L275 VWM	L295 VWM
Standzeit* bei 35 °C [h]	10.000	10.000	10.000	10.000	10.000	10.000	10.000	10.000	10.000	10.000	10.000
Anschluss	G1	G1	G1	G1 1/2	G1 1/2	G1 1/2	G2	G2	G2 1/2	G2 1/2	G2 1/2
Volumenstrom 7 bar [ü] (m³/h)	135	155	200	280	380	500	630	800	1000	1250	1550

**Maßangaben**

A (in mm)	1580	1490	1490	1850	1850	1810	1980	1940	1980	1980	2080
B (in mm)	340	340	340	450	450	450	735	935	1020	1020	1085
C (in mm)	440	440	440	590	590	590	565	595	700	700	730
D (in mm)	680	680	680	810	810	810	1430	1430	1305	1305	1310
Gewicht (kg)	65	95	95	145	145	172	210	240	300	300	380
Kategorie nach DGRL 2014/68/EU, Fluidgruppe 2	II	II	II	III	III	III	III	III	IV	IV	IV

Die Leistungsangaben beziehen sich auf folgende Betriebsbedingungen:

\* 7 bar [ü], 35 °C, relative Feuchte 30 %

Abweichende Betriebsdrücke haben Einfluss auf die Größenauslegung des Adsorbers.  
 Abweichende Eintrittstemperaturen beeinflussen die Standzeit der Aktivkohle.

Nutzen Sie daher zur Auslegung der Aktivkohleadsorber die Kompetenz unserer Fachabteilung.

**Korrekturfaktoren für Größe und Standzeit**

Betriebsdruck bar [ü]	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Fp	0,62	0,75	0,88	1	1,08	1,15	1,21	1,26	1,3	1,37	1,43	1,48	1,53
Eintrittstemperatur [°C]	35° C			40° C			45° C			50° C			
Ft	1			1,33			1,54			1,82			

**Restgehalt Ölaerosol und Öldampf am Austritt:**

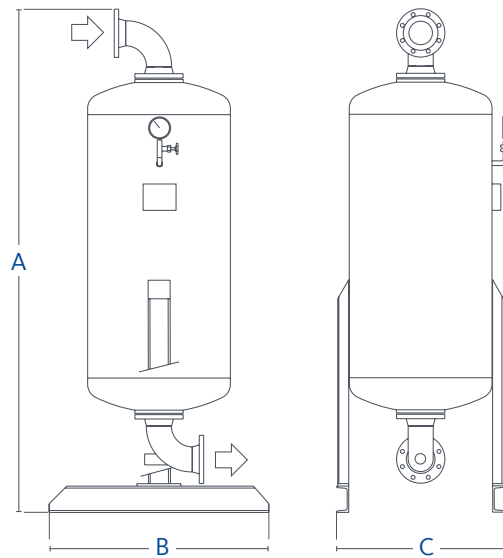
besser als Klasse 1 nach DIN ISO 8573-1  
 (bis zu 0,003 mg/m³ bei 20 °C und 1 bar [a])  
 Feststoffverunreinigungen bis zu 1 µm,  
 bei höheren Anforderungen zusätzlich  
 Staubfilter 0,01 µm einsetzen.

**Eintrittszustand:** Drucktaupunkt < 7 °C  
 (entspricht einer relativen Feuchte < 35% bei  
 25 °C bzw. 20% bei 35 °C)  
 Restgehalt Ölaerosole max. 0,01 mg/m³  
 bezogen auf 20 °C und 1 bar [a]

**Hinweis:** Bei hoher Eintrittskonzentration von  
 Ölaerosolen (> 2 mg/m³) ist eine mehrstufige  
 Vorfiltration erforderlich.

**Betriebstemperatur Adsorber:**  
 max. 50 °C, empfohlen 35 °C

**Max. Betriebsdruck:** 16 bar [ü], ab L 295 V: 11 bar [ü]



Flansanschluss

CLEARPOINT® V	L1250 V	L1550 V	L1700 V	L2000 V	L2300 V	L2600 V	L2900 V
Standzeit* [h] bei 35 °C	10.000	10.000	10.000	10.000	10.000	10.000	10.000
Anschluss	65	65	80	80	100	100	100
Volumenstrom 7 bar [ü] (m³/h)	1250	1550	1700	2000	2300	2600	2900
<b>Maßangaben</b>							
A (in mm)	2300	2270	2335	2360	2480	2500	2520
B (in mm)	700	750	750	850	850	1000	1000
C (in mm)	680	755	805	855	905	955	1005
Aktivkohle (kg)	130	165	180	210	245	280	310
Gewicht (kg)	355	420	500	600	670	750	820
Kategorie nach DGRL 2014/68/EU   Fluidgruppe 2	IV	IV	IV	IV	IV	IV	IV

CLEARPOINT® V	L3400 V	L4200 V	L5000 V	L6000 V	L7000 V	L8200 V
Standzeit* bei 35 °C	10.000	10.000	10.000	10.000	10.000	10.000
Anschluss	100	150	150	150	150	150
Volumenstrom 7 bar [ü] (m³/h)	3400	4200	5000	6000	7000	8200
<b>Maßangaben</b>						
A (mm)	2540	2810	2870	2930	2970	3010
B (mm)	1000	1100	1250	1250	1450	1450
C (mm)	1055	1030	1130	1225	1345	1445
Aktivkohle (kg)	360	440	530	635	740	870
Gewicht (kg)	920	1120	1370	1630	1930	2220
Kategorie nach DGRL 2014/68/EU   Fluidgruppe 2	IV	IV	IV	IV	IV	IV

Die Leistungsangaben beziehen sich auf folgende  
 Betriebsbedingungen:

\* 7 bar [ü], 35 °C, 30% r.F.

Abweichende Betriebsdrücke haben Einfluss auf die Größenauslegung des Adsorbers.  
 Abweichende Eintrittstemperaturen beeinflussen die Standzeit der Aktivkohle.  
 Nutzen Sie daher zur Auslegung der Aktivkohleadsorber die Kompetenz unserer Fachabteilung.

## Haben **Sie** noch weitere Fragen zur optimalen Aufbereitung Ihrer Druckluft?

Dann haben wir die Antworten! Und passende Lösungen rund um die Aufbereitungskette. Wir freuen uns, von Ihnen zu hören und Ihnen unsere Produkte aus den Bereichen Kondensatauf-

bereitung, Filtration, Trocknung, Messtechnik und Prozesstechnik sowie unsere umfangreichen Serviceleistungen vorzustellen.

Visit us on



**BEKO TECHNOLOGIES GMBH**  
Im Taubental 7 | D-41468 Neuss

Tel. +49 2131 988 - 1000  
info@beko-technologies.com  
www.beko-technologies.de



Technische Änderungen und Druckfehler vorbehalten.